



**SCHALTANLAGENBAU**  
*SWITCHGEAR CONSTRUCTION*

**Unitechnik**  
*PERFECTION AUTOMATED.*



## DIE SCHALTANLAGE. THE SWITCHGEAR.

### NIEDERSpannungSSCHALTANLAGEN IN HÖCHSTER QUALITÄT

Unitechnik verfügt über 40 Jahre Erfahrung im internationalen Schaltanlagenbau. Als Partner des Maschinen- und Anlagenbaus fertigen wir nach Kundenvorgaben. Unsere Stärken liegen in der Erstellung von individuellen Schaltanlagen und in der Variantenfertigung.

#### Individuelle Ausführung

Wir produzieren nach allen gängigen Landes- und Werksnormen, wie VDE, EN, UL (zertifiziert nach UL-International), NEMA, CSA oder Norsk Veritas. Die Ausführung richtet sich nach den Anforderungen des Kunden und den Umgebungsbedingungen: Edelstahl, Klimatisierung, Sonderlackierungen und vieles mehr.

Beschriftungen (Ader-, Geräte-, Klemmenkennzeichnungen sowie Texteinlegeschilder) werden durch unsere Druck-, Gravur- und Plottstationen eigens nach Ihren Vorschriften realisiert.

#### Rund um die Schaltanlage

Im internationalen Anlagenbau werden hohe Ansprüche an die Dokumentation gestellt. Wir erarbeiten diese entsprechend den jeweiligen Branchen- und Konzernstandards. Gerne unterstützen wir Sie mit Engineering-Dienstleistungen wie Hardwareplanung, Stücklistenbearbeitung oder bei der Vorinbetriebnahme mit Ihrer Steuerungssoftware. Unsere Service-Abteilung bietet Ersatzteile, Wartung und eine 24h-Hotline.

### LOW-VOLTAGE SWITCHGEARS OF HIGHEST QUALITY

Unitechnik has more than 40 years of experience in the international switchgear construction. As a partner for plant engineering and mechanical engineering we craft our products according to customer specifications. The creation of individual switchgears and variant production is our strength.

#### Customized design

We produce according to all common national and in-house standards, e.g. VDE, UL (certified according UL-International), NEMA, CSA, or Norsk Veritas. The design is based on the customer's specifications and environmental conditions: stainless steel, climate control, special finishing, and much more.

Our printing, engraving, and plotter stations perform all labeling (lead, device, clamp labeling as well as text inserts) according to your specific instructions.

#### All about the switchgear

International plant engineering places high demands on documentation. We develop this documentation according to the standards of the respective industry or corporate group. We are happy to offer engineering services, e.g. electrical design, parts list handling, or the pre-commissioning with your control software. Our service department offers spare parts, maintenance, and a 24 hour hotline.



## DIE PRODUKTION. THE PRODUCTION.

### HOCH QUALIFIZIERTE FACHKRÄFTE PRODUZIEREN IHRE SCHALTANLAGEN AUF 3000 QM FERTIGUNGSFLÄCHE.

Am Anfang des Fertigungsprozesses steht die Aufbauplanung. Mittels moderner CAD-Arbeitsplätze werden Bedienelemente, Geräte, Kabelführung und Klemmen platziert.

#### Effiziente mechanische Bearbeitung

Auf Basis der CAD-Daten sorgen ein CNC-Bearbeitungszentrum und ein Bohrautomat für die passenden Ausschnitte und Öffnungen in Gehäusen und Montageplatten. Im Anschluss werden die Schränke montiert und mit Geräten, Klemmen, Kabelkanälen und Kupferschienen bestückt. Ein besonderer Service von

Unitechnik: Sonderlackierung von Schränken, Motoren und Anbauteilen in der eigenen, beheizbaren Lackierkabine.

#### Gewissenhafte Verdrahtung

Die Arbeiten am Schaltschrank werden bei uns nur von ausgebildeten und erfahrenen Fachkräften ausgeführt. Vorgefertigte Leitungen und Adernbeschriftungen sorgen für eine hohe Effizienz. Nachdem der Schaltschrank fertig verdrahtet ist, legen wir ihn in unserem Prüffeld an Spannung. Dabei wird er nach Verdrahtungsvorschriften und Stromlaufplan sowie nach allen gängigen Normen geprüft und protokolliert.

### HIGHLY QUALIFIED EXPERTS PRODUCE YOUR SWITCHGEAR ON A 3,000 SQUARE METER PRODUCTION AREA.

The design phase is the first step in the production process. Operating elements, devices, cable routing, and clamps are laid out on modern CAD workstations.

#### Efficient mechanical machining

Based on CAD data, a CNC machining center and a drilling machine create the right cuts and openings in casings and assembly panels. The cabinets are then assembled and devices, clamps, cable conduits, and copper busbars are installed. A special service by Unitechnik: special finish of cabinets, mo-

tors, and structural attachments in our own, heated paint shop.

#### Meticulous wiring

At Unitechnik, all work on control cabinets is performed exclusively by trained and skilled experts. Pre-made cable assemblies and lead labeling ensure a high level of efficiency. Once the control cabinet is completely wired, we apply voltage to it in our test field, where it is tested based on cabling specifications and the circuit diagram and for compliance with all common standards; the results are then recorded.

# HÖCHSTE QUALITÄT!

*BEST QUALITY!*

## QUALITÄT IST DAS LOGISCHE RESULTAT AUS EINEM GUT FUNKTIONIERENDEN PROZESS

Von der Anlage des Auftrags über die Bearbeitung der Stückliste, die Bestellung, die Aufbauplanung und Produktion bis hin zu Prüfung und Versand folgen alle Arbeitsschritte bei Unitechnik einem durchgängigen Prozess. Dieser ist nach ISO 9001 zertifiziert.

### Persönlicher Ansprechpartner

Jeder Kunde hat einen persönlichen Ansprechpartner in unserem Haus. Dieser ist gleichzeitig der Projektleiter und begleitet den Auftrag von der Konzeption bis zur Auslieferung.

### 100 Prozent getestet

Kein Schrank verlässt unser Haus bevor er vollständig getestet ist. Das schafft Sicherheit auf der Baustelle. Kunden sind eingeladen, Vorabnahmen oder Factory Inspection Tests in unseren Räumen abzuhalten.

### Inbetriebnahmezeit senken

Sie können in unserem Haus Systemtests und Anlagensimulationen durchführen. Zu diesem Zweck spielen Sie Ihre Steuerungssoftware ein und testen diese zusammen mit der Hardware der Schaltanlage.

## QUALITY IS THE LOGICAL RESULT OF A WELL-FUNCTIONING PROCESS

From creating the order, processing parts lists, placing the order, design planning and production, to testing and shipping - at Unitechnik, all work steps follow a continuous process that is ISO 9001 certified.

### Personal contact

Every customer has a personal contact in our company. This is the project manager, who handles the order from design to delivery.

### 100 percent tested

Not a single cabinet leaves our premises unless it is com-

pletely tested. This creates safety at the construction site. Customers are invited to perform pre-inspections or factory inspection tests at our premises.

### Shorter commissioning time

You can perform system tests and system simulations at our premises by simply uploading your control software and testing it together with the cabinet's hardware. Unitechnik also offers engineering support for the hardware and software environment.



## UNITECHNIK SYSTEMS GMBH

Fritz-Kotz-Straße 14  
51674 Wiehl-Bomig  
Germany

T +49 2261 987-0

F +49 2261 987-571

[info@unitechnik.com](mailto:info@unitechnik.com)

[www.unitechnik.com](http://www.unitechnik.com)



**Unitechnik** ist ein inhabergeführtes Familienunternehmen in der 2. Generation. Seit vier Jahrzehnten zählen wir zu den führenden Anbietern von Industrie-Automatisierung und

Informatik. Wir planen und realisieren maßgeschneiderte Systeme für die innerbetriebliche Logistik und die Produktion. Dabei treten wir weltweit als Gesamtlieferant auf.

*Unitechnik is a successful owner-managed family enterprise in the second generation. For four decades we have been counted among the leading providers of industrial automation*

*and information technology. We plan and realize customized systems for in-house logistics and production whereby we are active throughout the world as an one-stop supplier.*