

Ölnebelfilter-Gerät Typ „ON“

Luftleistung: 1.200 bis 10.000 m³/h
Öl- und Emulsionsnebel-Abscheider

Die Öl- und Emulsionsnebelfilter-Geräte Typ „ON“ sind stabil und leistungsstark. Sie sind mit 3 effektiven Filterstufen ausgestattet:

- 1.) Metallgewebefilter
- 2.) Taschenfilter F9
- 3.) Spezial-Nachfilter – Abscheidegrad >99%

Durch die große Filterfläche bieten die „ON“-Filtergeräte eine hohe Standzeit.

Die Ölnebelabscheider sind speziell für die Abscheidung von Öl-, Emulsions-, Kühl- und Schmiermittelnebel in der spanabhebenden und spanlosen Verformung, sowie im Nassschleifbereich mit Feststoffanteilen entwickelt worden.

Die „ON“-Filtergeräte können als Einzelplatzlösung oder als Zentraleinheit für mehrere Absaugstellen eingesetzt werden.

Durch die serienmäßige Schallschutzhaube eignet sich das Gerät besonders für die Aufstellung in der Halle.

Ausstattung:

Filtergehäuse, Trichter mit Ablasshahn, 3-stufiger Filtereinheit, Ventilator und Schallschutzhaube.



	ON 1200	ON 1800	ON 2400	ON 3000	ON 4000
Luftleistung max. m ³ /h	1.200	1.800	2.400	3.000	4.000
Gesamtdruck nom. Pa	1.200	1.400	1.600	1.800	1.800
Motor (230/400 V) kW (380/600 V) kW	1,1	1,5	2,2	3,0	4,0
Sauganschluß DN	150	180	200	220	250
Schallpegel ca. dB(A)	74	75	75	76	77
Grundfläche ca. mm	750 x 750	750 x 750	750 x 750	750 x 750	1050 x 750
Gesamthöhe ca. mm	2080	2150	2250	2400	2450

Optionen:

spezielle Filtermaterialien für unterschiedliche Einsatzzwecke
Aktivkohle-Filter zur Absorption von übelriechenden oder toxischen gasförmigen Verunreinigungen

Luftleistungen bis 10.000 m³/h (siehe Spezialprospekt)